

KA

Evacuation & Dust Collection Systems

Models:

KA07 **KA145**

KA12 **KA350**

KA110 **KA710**

Caratteristiche tecniche

- Soluzione con ventola non attraversata dal macinato, realizzata per il trasporto del materiale in pressione negativa (depressione)
- Non attraversando la ventola, il materiale macinato non produce polvere
- Inoltre l'intero sistema genera emissioni sonore ridotte rispetto a un sistema convenzionale in pressione positiva
- Il ciclone è montato su una struttura robusta e modulare adattabile alle esigenze di ingombro in pianta e in altezza per ogni soluzione impiantistica
- Una valvola stellare è montata allo scarico del ciclone per mantenere l'intero sistema in vuoto
- Sotto la sezione di scarico del ciclone può essere posizionato un big-bag o contenitore per raccogliere il materiale macinato
- Unità filtrante autopulente a cartucce per un elevato livello di filtrazione
- Sistema indipendente abbinabile anche a impianti di granulazione già esistenti

Technical data

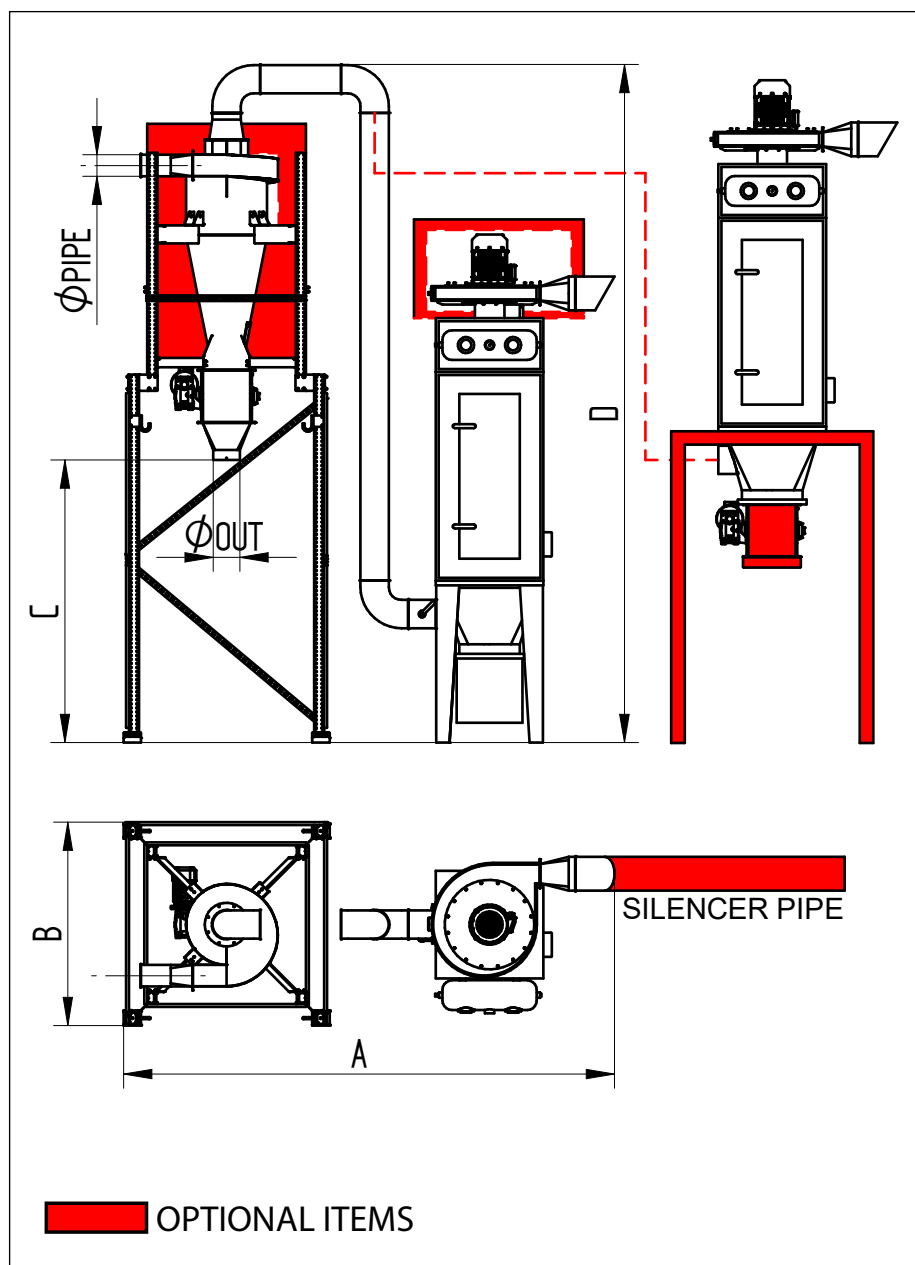
- Innovative solution, where regrind material does not pass through the fan, designed for conveying material under negative pressure
- By not passing through the fan, the regrind material does not produce dust
- Reduced sound emissions if compared with a conventional positive pressure system
- The cyclone is mounted on a sturdy and modular structure adaptable to floor and height space requirements for any plant solution
- A rotary valve is mounted at the outlet of the cyclone to keep the system under negative pressure
- Modular support structure to accommodate big-bag or container to collect the regrind material
- Self-cleaning cartridge filter unit for a high level of filtration
- Independent system to be coupled with new or with existing granulation equipment



applications



cmg-granulators.com

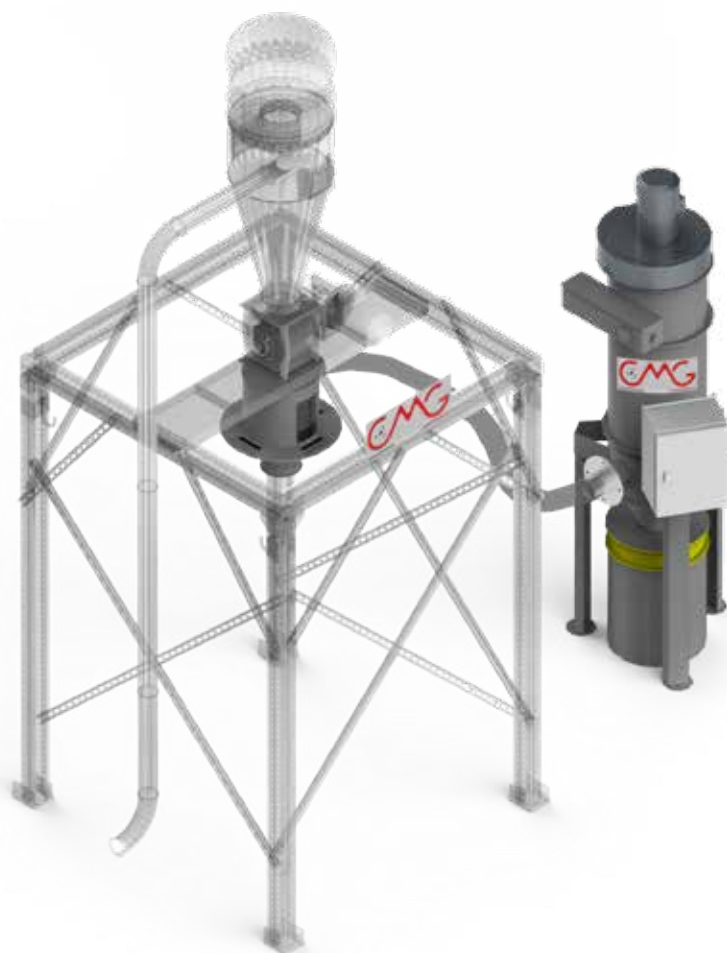


	A	B	C	D	ϕ PIPE	ϕ OUT	ASPIRATORE / BLOWER		ROTARY VALVE	
							KW	M3/H	KW	MOD.
KA07	1650	1350	1200	2900	80	160	1,1	350-450	0,75	170 X 170
KA12	3200	1530	2200	4600	100	160	2,2	500-600	0,75	170 X 170
KA110	3700	1530	2200	4600	100	160	4,0	600-700	0,75	170 X 170
KA145	3700	1530	2200	5100	160	200	7,5	1500-1800	1,1	350 X 215
KA350	4200	1530	2200	6000	210	200	15	3000-4000	1,1	350 X 215
KA710	5800	1900	2200	6700	270	200	30	5500-6500	1,1	350 X 215

KD

Dedusting Systems

Models:
KDCA/1C
KD04-S
KD04
KD07



Caratteristiche tecniche

- Sistemi adatti per depolverare il materiale macinato in linea con l'impianto di evacuazione
- Unità filtrante autopulente a cartucce per un elevato livello di filtrazione
- Funzionamento in depressione che evita il rilascio di polvere in ambiente lavorativo
- Contenitore stagno per la raccolta della polvere
- Sistema indipendente abbinabile anche a impianti di granulazione già esistenti

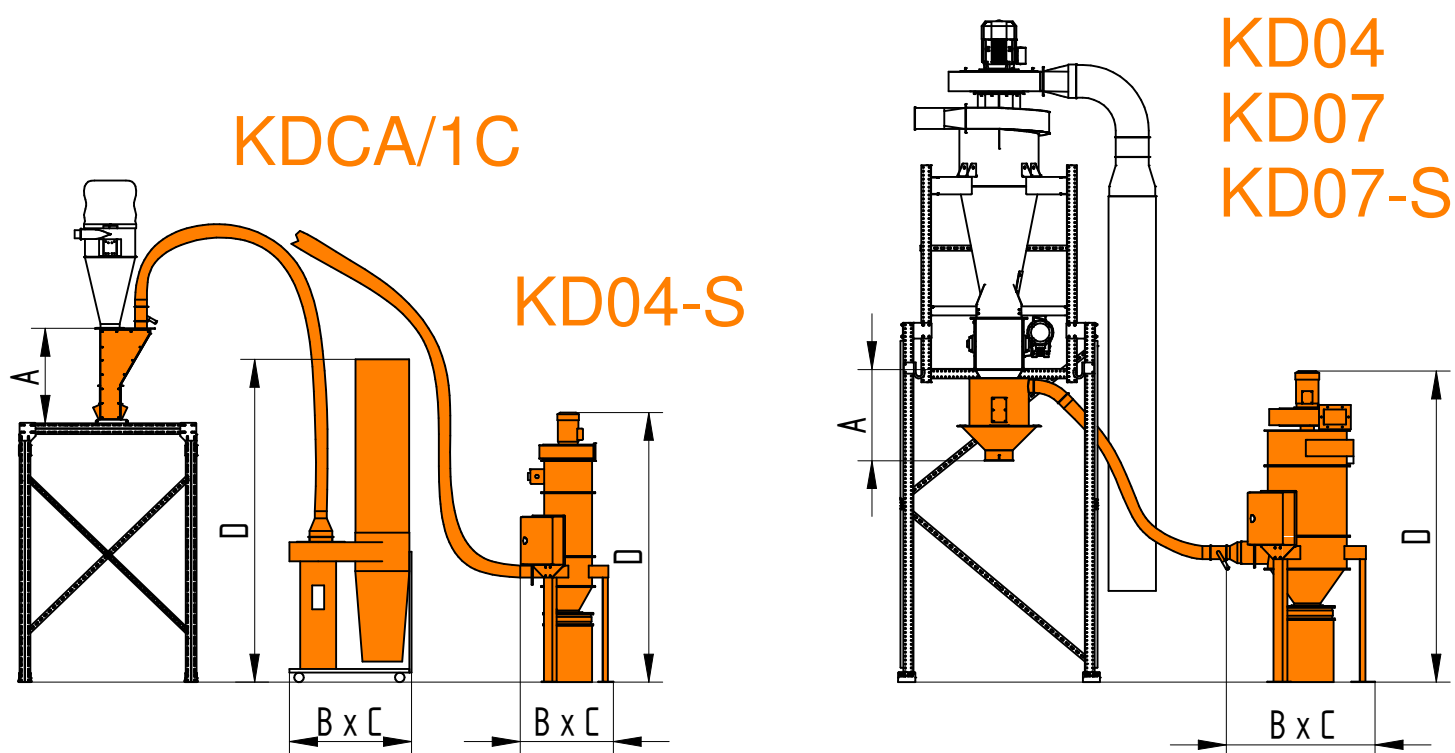
Technical data

- Systems suitable for dedusting the regrind material in line with the evacuation system
- Self-cleaning cartridge filter unit for a high level of filtration
- Vacuum operation that prevents the release of dust into the work environment
- Airtight bin for dust collection
- Independent system to be coupled with new or with existing granulation equipment

applications



cmg-granulators.com



	A	B	C	D
KDCA/1C	810	1050	550	2700
KD04-S	810	750	750	2260
KD04	515	750	750	2260
KD07	695	1100	1100	2370
KD07-S	930	1100	1100	2370

	 Kg/H	 KW	 dm³
KDCA/1C	0/250	0,75	250
KD04-S	0/500	0,75	50
KD04	0/500	0,75	50
KD07	0/1000	1,1	50
KD07-S	0/2000	1,1	50

Vacuum Evacuation Systems

Models:

S33

VP500

VP400

VM500

Caratteristiche tecniche

- Soluzione con ventola non attraversata dal macinato, realizzata per il trasporto del materiale in pressione negativa (depressione)
- Non attraversando la ventola, il materiale macinato non produce polvere
- Inoltre l'intero sistema genera emissioni sonore ridotte rispetto a un sistema convenzionale in pressione positiva
- Il ciclone è montato su una struttura robusta e modulare adattabile alle esigenze di ingombro in pianta e in altezza per ogni soluzione impiantistica
- Una valvola stellare è montata allo scarico del ciclone per mantenere l'intero sistema in vuoto
- Sotto la sezione di scarico del ciclone può essere posizionato un big-bag o un contenitore per raccogliere il materiale macinato
- L'aria in uscita dal ciclone viene intercettata da un filtro o può essere convogliata ad un depolveratore
- Sistema indipendente abbinabile anche a impianti di granulazione già esistenti

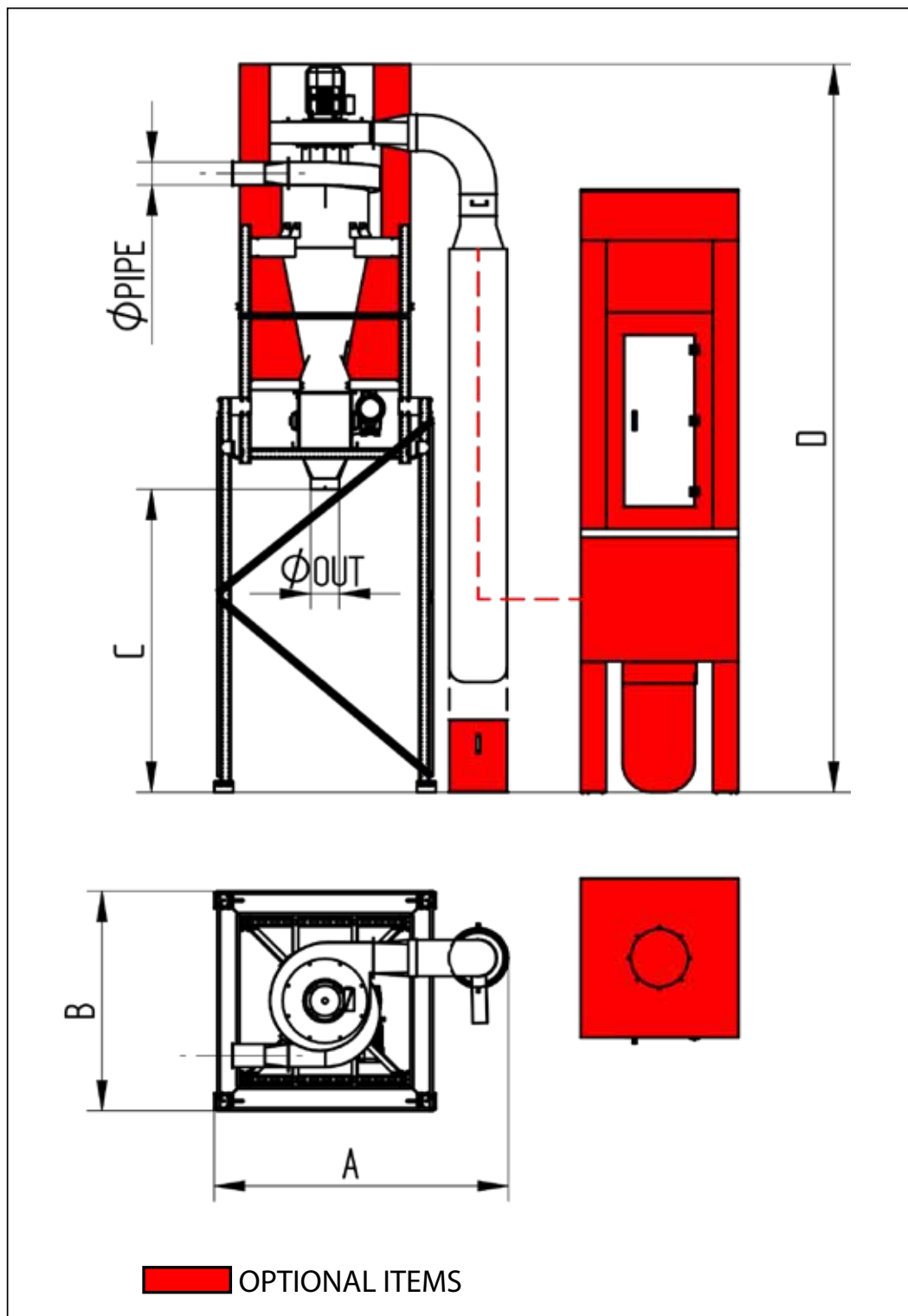
Technical data

- Innovative solution, where regrind material does not pass through the fan, designed for conveying material under negative pressure
- By not passing through the fan, the regrind material does not produce dust
- Reduced sound emissions if compared with a conventional positive pressure system
- The cyclone is mounted on a sturdy and modular structure adaptable to floor and height space requirements for any plant solution
- A rotary valve is mounted at the outlet of the cyclone to keep the system under negative pressure
- Modular support structure to accommodate big-bag or container to collect the regrind material
- Cyclone outlet to be connected to a filter bag or to a powder filtering system
- Independent system to be coupled with new or with existing granulation equipment



applications





	A	B	C	D	Ø PIPE	Ø OUT	ASPIRATORE / BLOWER		ROTARY VALVE	
							KW	M3/H	KW	MOD.
S33	1530	1530	2000	3700	80	160	0,75	350-450	0,75	170 X 170
VP400	1700	1530	2000	3900	100	160	1,1	500-600	0,75	170 X 170
VP500	1700	1530	2200	4600	100	160	4,0	600-700	0,75	170 X 170
VM500	2050	1530	2200	5200	160	200	5,5	1500-1800	1,1	350 X 215

ZB

Pressure Evacuation Systems

Models:

ZB400

ZB630

ZB450

ZA560

ZB500

VP630-PA

ZB560

Caratteristiche tecniche

- Soluzione convenzionale con ventola attraversata dal macinato, realizzata per il trasporto del materiale in pressione positiva
- La ventola è indipendente a terra e può essere insonorizzata per ridurre la rumorosità
- I tubi metallici standard tra la ventola ed il ciclone sono forniti con il sistema di evacuazione
- Il ciclone è montato su una struttura robusta e modulare adattabile alle esigenze di ingombro in pianta e in altezza per ogni soluzione impiantistica
- Sotto la sezione di scarico del ciclone può essere posizionato un big-bag o un contenitore per raccogliere il materiale macinato
- L'aria in uscita dal ciclone viene intercettata da un filtro o può essere convogliata ad un depolveratore
- Sistema indipendente abbinabile anche a impianti di granulazione già esistenti

Technical data

- Conventional evacuation solution, where regrind material passes through the fan, designed for conveying material under positive pressure
- The fan is independent, placed on the floor and can be soundproofed to reduce sound emissions
- Standard metal pipes between the fan and the cyclone are supplied with the evacuation system
- The cyclone is mounted on a sturdy and modular structure adaptable to floor and height space requirements for any plant solution
- Modular support structure to accommodate big-bag or container to collect the regrind material
- Cyclone outlet to be connected to a filter bag or to a powder filtering system
- Independent system to be coupled with new or with existing granulation equipment



applications



thermoforming



extrusion



blow moulding



injection moulding



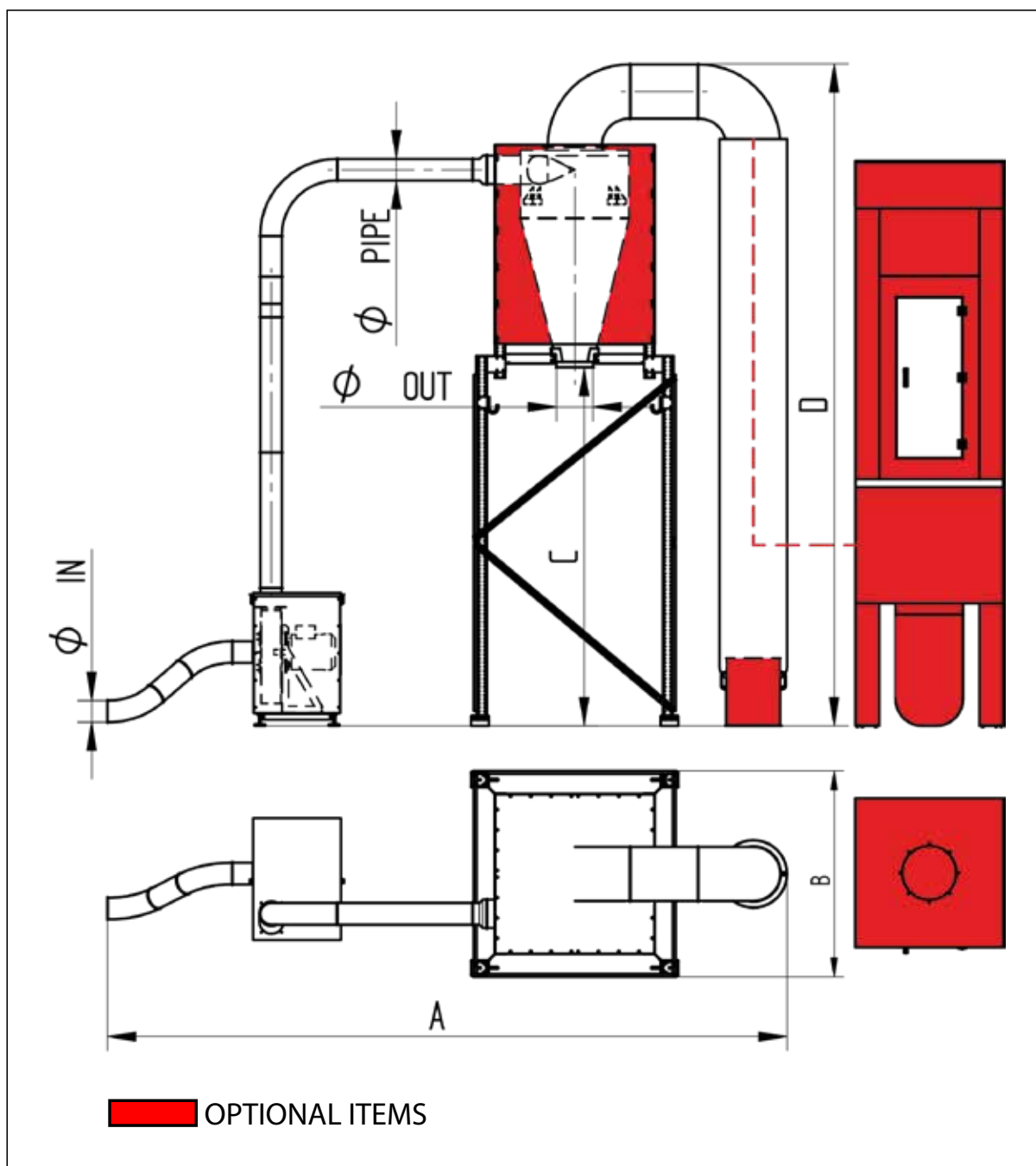
recycling



cables



cmg-granulators.com



	A	B	C	D	ϕ IN	ϕ PIPE	ϕ OUT	ASPIRATORE / BLOWER	
								KW	M3/H
ZB400	4000	1530	2500	4200	160	100	160	3	600-700
ZB450	5000	1530	2500	4800	160	160	270	4	1400-1700
ZB500	5000	1530	2500	4800	160	160	270	5,5	1500-1800
ZB560	5000	1530	2500	4800	210	210	270	11	2200-3000
ZB630	5300	1530	2500	6000	210	210	420	18,5	3000-4000
ZA560	4000	1530	2500	4200	100	100	160	5,5	600-700
VP630-PA	5000	1530	2500	4800	160	160	270	15	1500-1800