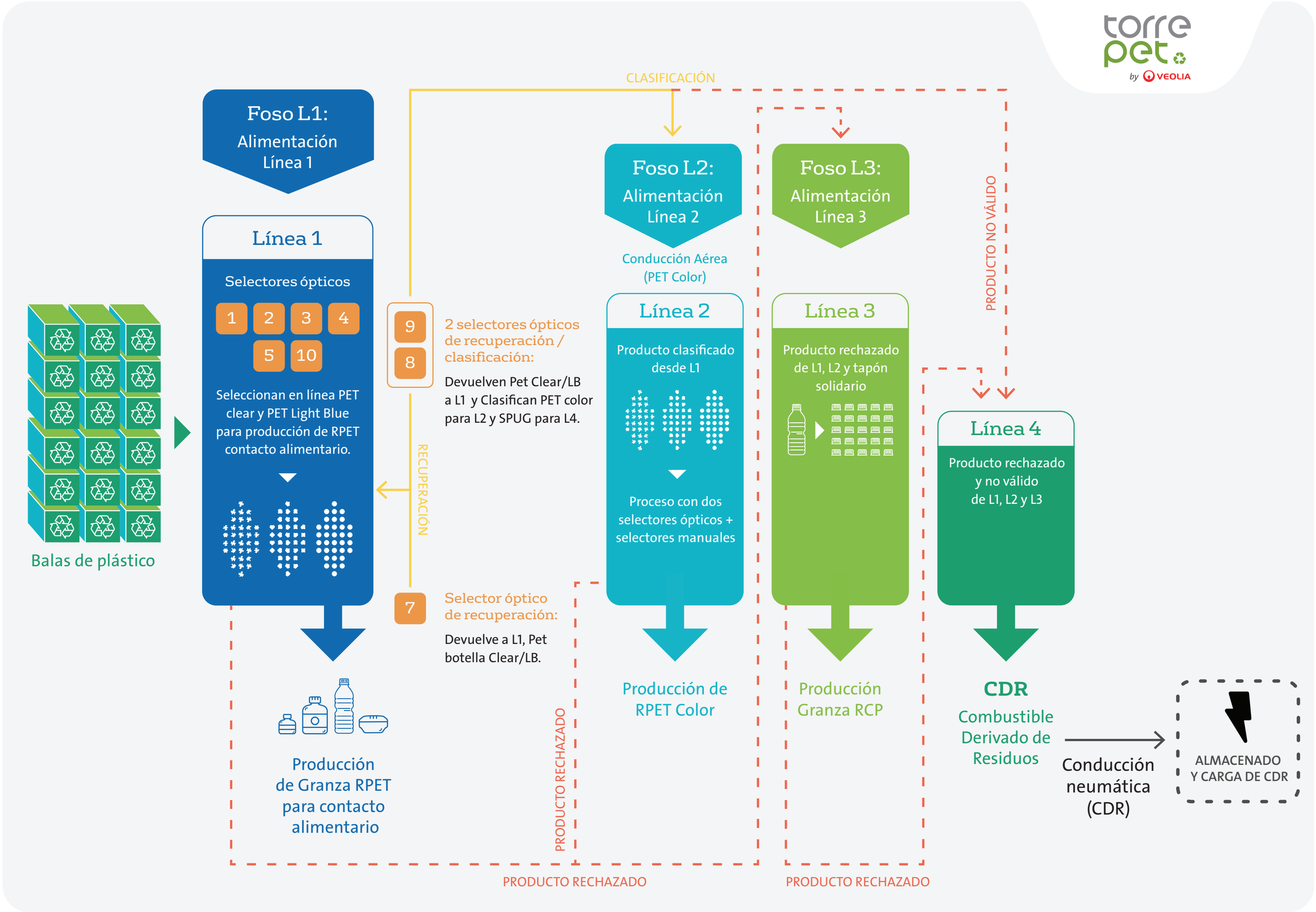
torre pet by VEOLIA
CLASIFICACIÓN
Foso L1: Alimentación Línea 1
Línea 1
Selectores ópticos
1 2 3 4 5 10
Seleccionan en línea PET clear y PET Light Blue para producción de RPET contacto alimentario.
Balas de plástico
9 8
2 selectores ópticos de recuperación / clasificación:
Devuelven Pet Clear/LB a L1 y Clasifican PET color para L2 y SPUG para L4.
RECUPERACIÓN
7
Selector óptico de recuperación:
Devuelve a L1, Pet botella Clear/LB.
Foso L2: Alimentación Línea 2
Conducción Aérea (PET Color)
Línea 2
Producto clasificado desde L1
Proceso con dos selectores ópticos + selectores manuales
Foso L3: Alimentación Línea 3
Línea 3
Producto rechazado de L1, L2 y tapón solidario
PRODUCTO NO VÁLIDO
Línea 4
Producto rechazado y no válido de L1, L2 y L3
Producción de Granza RPET para contacto alimentario
PRODUCTO RECHAZADO
Producción de RPET Color
Producción Granza RCP
CDR
Combustible Derivado de Residuos
Conducción neumática (CDR)
ALMACENADO Y CARGA DE CDR
PRODUCTO RECHAZADO
PRODUCTO RECHAZADO